



Vous utilisez encore des bloqueurs de HAMA ???

LowCross-Buffer® réduit
➤ les effets HAMA
➤ les effets de matrice
➤ les interférences

Encore plus spécifique



Des résultats fiables avec des solutions économiques ! Lots disponibles, pour plus de détails, contactez-nous!

Liquid Plate Sealer®
➤ pour la stabilisation à long terme
➤ prix avantageux
➤ Made in Germany

Encore plus stable



Vos plaques coatées ELISA restent stables pendant des années.

CANDOR
Bioscience GmbH
Améliorez vos analyses!
www.candor-bioscience.com

Sélectivités complémentaires des phases HPLC / UHPLC Kinetex® Core-Shell : C18, XB-C18, C8 et PFP

Phenomenex SAS - France et Belgique Tél : + 33 (0)1 30 09 21 10 - franceinfo@phenomenex.com

A l'issue d'une recherche approfondie, le développement des colonnes HPLC / UHPLC Kinetex Core-Shell a abouti au lancement de deux phases greffées supplémentaires : Kinetex XB-C18 et Kinetex C8.

Cette note technique couvre certaines observations générales concernant la sélectivité des nouvelles phases Kinetex et leur complémentarité par rapport aux autres sélectivités existantes de la gamme de produits Kinetex, à savoir C18, PFP et HILIC. (Exemple de différences de sélectivité Figures 1A. et 1B.)

Dès lors, ces nouvelles phases permettent aux chromatographistes de bénéficier des avantages de l'efficacité des particules Kinetex Core-Shell alliées à de nouvelles sélectivités. Ces solutions supplémentaires pour les séparations d'ultra haute performance sont notamment particulièrement utiles pour l'analyse de composés basiques ainsi que pour les conditions d'analyse en LC/MS.

Pour obtenir cette note technique dans son intégralité, connectez-vous sur : http://phx.phenomenex.com/cms400min/Phen/EM/wf83471110/wf8347110_fr.html

Retrouvez cette note d'application en téléchargement dans la e-lettre de la Gazette de juin 2011

Figure 1A. Mélange pharmaceutique sur la colonne Kinetex® 2,6 µm C18

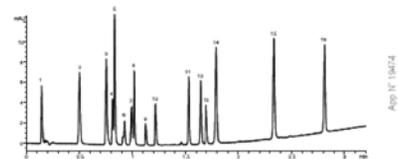
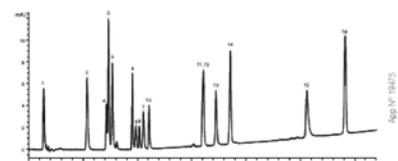


Figure 1B. Mélange pharmaceutique sur la colonne Kinetex 2,6 µm XB-C18



Colonne : Comme noté
Dimensions : 50 x 2,1 mm
Phase mobile : A: acide formique à 0,1 % dans l'eau
B: acide formique à 0,1 % dans l'acetonitrile
Gradient : Durée (min) % B
0 0
2 5
4 95
Débit : 0,8 ml/min
Température : ambiante
Détection : UV @ 254 nm
Échantillon : 1. Pyridine 9. Chlorpheniramine
2. Acetaminophène 10. Triprolidine
3. Sulfathiazole 11. Propolisone
4. Pindolol 12. Acide méthyl-3 nitro-4 benzoïque
5. Quindine 13. Nefopam
6. Acetol benzoïque 14. Hydroxy-2 méthyl-5 benzalaldéhyde
7. Phéno 15. Difunisal
8. Acébutolol 16. Hexaéphérone

GAM200, la spectrométrie de masse à l'échelle de la facilité

Contact : Arelco - Yves Arnaud Responsable Division Laboratoire

Tél : +33 1 48 75 77 58 - **Mob :** + 33 6 72 68 13 14 - yves.arnaud@arelco.fr - <http://www.arelco.fr>

Le GAM200 et sa version Atex, sont dédiés à l'optimisation et le suivi de sécheurs sous pression atmosphérique normale ou sous vide destinés à l'industrie pharmaceutique et la chimie fine.

Avec son partenaire allemand InProcess instruments, ARELCO assure la commercialisation, l'assistance technique & la maintenance en France de cette nouvelle gamme de spectromètres de masse.

Compacts, robustes, efficaces et autonomes, le GAM200 et sa version ATEX pour zone 1 et 2 garantissent une mesure rapide et fiable. Ils permettent de suivre la décroissance d'un ou plusieurs solvants au niveau d'événements de sécheurs atmosphérique ou et de sécheurs sous vide. Permettant ainsi aux centres de recherche et équipes de pré-industrialisation d'effectuer des optimisations de leurs procédés de séchage et aux équipes de production d'effectuer un suivi du séchage d'un à huit sécheurs en parallèle. L'utilisation d'un tel analyseur permet d'augmenter la productivité de vos sécheurs mais aussi de limiter le contact de produits finis ou d'intermédiaires qui peuvent être toxiques pour les opérateurs.

Le spectromètre de masse est la méthode idéale pour ce type de mesure :

• **Rapidité de mesure :** ce type d'analyseur permet de suivre en temps réel (mesure toutes les une à cinq secondes) les modifications sur les conditions de séchage : température, vitesse d'agitation, profondeur de l'agitateur, type d'agitateur, débit en gaz inerte, etc .. L'utilisation d'un spectromètre permet surtout de suivre plusieurs sécheurs en parallèle en production, typiquement un point de mesure par sécheur toutes les trente minutes pour huit sécheurs en parallèle.

• **Gamme de pression :** grâce à un système de conditionnement des gaz intégrant une vanne de régulation de pression, le spectromètre de masse permet de faire des mesures sur des sécheurs sous vide (Pabs=5-50mbar) ou des sécheurs atmosphérique.

• **Un appareil pour toutes vos applications :** le spectromètre de masse est le seul analyseur permettant la mesure de tous les solvants ou mélanges de solvants utilisés en industrie pharmaceutique et en chimie fine (éthanol, eau, acétone, méthanol, DMSO, THF, DMF, DMF, éther éthylique, ...)

• **Fonctionnement automatique :** l'appareil est piloté en local ou depuis la salle de conduite pour le choix des sécheurs et des solvants à mesurer. L'appareil ne nécessite pas de calibration régulière car ces applications ne nécessitent qu'une mesure semi-quantitative pour faire un suivi de la décroissance des concentrations en solvants. L'appareil permet malgré tout une mesure quantitative si nécessaire pour des applications en R&D avec des limites de détection de quelques ppm à quelques dizaines de ppm selon les molécules à analyser

• **Maintenance espacée :** l'appareil ne nécessite qu'une maintenance préventive d'un ou deux jours une fois par an.

Le modèle ATEX permet en outre d'installer le spectromètre de masse au plus près des sécheurs pour limiter les temps de transfert du gaz entre les points de piquage et le spectromètre de masse et augmenter la cadence de mesure. Il se présente sous la forme d'un appareil mobile avec coffret en acier inoxydable surpressé à un gaz inerte, pompe de prélèvement ATEX et PC industriel ATEX.

